

Garant**TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201735 12
GTIN	4045197588449
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.
Erikoismitoitus alumiinin ja muovin työstämistä varten.

Käyttö:

Kaksitoiminen rintakulma, **erityisesti alumiinin työstämiseen.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,05 mm
Hammasluku Z	3
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	38 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,8 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,09 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L_c	28 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------