

**Garant****Kovametalli-pyörösahanterä Positiivinen rintakulma, Ø×poraus: 250X32Fmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	179600 250X32F
GTIN	4045197095916
Tuoteluokka	11T

**Kuvaus****Malli:**

**Suurtehohammastus, esi- ja jälkileikkuuhampaat.** Puolisuunnikkaan muotoiset kovametalliterät leikkaavat juuttumatta ja tuottavat siistin leikkuupinnan.

**Etu:**

Soveltuvat erityisesti kovaeloksoidulle profiilimateriaalille.

**Käyttö:**

**Suurinopeuksisille koneille.**

**F = Tiheä hammastus** ohutseinämäisille profiileille tai tasoille, seinämän paksuus enint. 5 mm.

**M = Keskitiheä hammastus** profiileille ja putkille, joiden seinämän paksuus on yli 5 mm.

**G = Harva hammastus** umpimateriaaleille, kuten sauvoille ja tangoille.

**Positiivinen rintakulma 5°** tasaiseen, purseettomaan leikkuuseen koneissa, joissa sahanterä kiinn. alhaalta tai vaakasuunnasta. Soveltuu erittäin hyvin muoto- ja viisteleikkuuseen sekä profiilien ja umpimateriaalien pitkittäisleikkuuseen.

**Huomautus:**

- **Suositteltu lastuamisnopeus: 40 – 80 m/s, käytä kovemmissa materiaaleissa, kuten seoksissa, messingissä tai pronssissa mahdollisuuksien mukaan alemmaa arvoa.**
- **Huolehdi erityisesti tasaisesta syötöstä; estää vahinkoja.**
- **Lisää malleja tilauksesta.**
- **Lisää pyörösahanteriä löytyy luettelon niteestä 2.**

## Tekninen kuvaus

Sopii seuraavien valmistajien terille	Kaltenbach
Jako t	9,8 mm
Porauksen Ø	32 mm
Ø	250 mm
Paksuus	3,2 mm
HammaslukuZ	80
varustus	KM
Vääntöreikien kehä	63 mm
Vääntöreikien lukumäärä	2
Vääntöreikien Ø	11 mm
Lastuava aine	KM
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	850 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	650 m/min	N
CuZn	soveltuu	450 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		