

**Garant**
**TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC: 14mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	201735 14
GTIN	4045197588456
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.  
Erikoismitoitus alumiinin ja muovin työstämistä varten.

### Käyttö:

Kaksitoiminen rintakulma, **erityisesti alumiinin työstämiseen.**

## Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,09 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	13,8 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,05 mm
Terän $\varnothing D_c$	14 mm
HammaslukuZ	3
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus $L_c$	30 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		