

Garant**Rouhintavarsijyrsin HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192855 12
GTIN	4045197108289
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Eriytynen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Käyttö:

Kun ruostumattomille teräksille vaaditaan parasta lastuamistehoa ja lisää tuottavuutta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Terän Ø D _c	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,029 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L _c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HRF
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		