

Garant**Rouhintavarsijyrsin HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192852 18
GTIN	4045197198280
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Eriytinen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Käyttö:

Kun ruostumattomille teräksille vaaditaan parasta lastuamistehoa ja lisää tuottavuutta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Terän Ø D_c	18 mm
Hammasluku Z	5
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,3 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	79 mm
Terän pituus L_c	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 327
Jyrsintäprofiili	HRF
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		