

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206323 12/1,0
GTIN	4045197641137
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä** ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden.

Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 2 – 5: **Olakekulma  $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranssit:

• **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Käyttö:**

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

**Tekninen kuvaus**

Terän säde $R_1$	1 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,08 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 70 HRC	0,08 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	11,7 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	26 mm
varren Ø $D_s$	12 mm

Terän pituus $L_c$	12 mm
Kokonaispituus L	74 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	0 / -0,02
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	110 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	80 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

