

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206324 8/0,5
GTIN	4045197641380
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****GARANT Diabolo 70:**

Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden.

Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Toleranssit:

· **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Käyttö:

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	8 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,06 mm
Hammasluku Z	6
Syöttö f _z kopiojyrsintään teräksessä < 70 HRC	0,06 mm
Terän säde R ₁	0,5 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	24 mm
Kavennuksen Ø D ₁	7,85 mm

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Terän pituus L_c	8 mm
Kokonaispituus L	60 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,02
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	110 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	80 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB