

**Garant****Rouhintavarsijyrsin HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	192852 10
GTIN	4045197198242
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Eriytinen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

**Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Käyttö:**

**Kun ruostumattomille teräksille vaaditaan parasta lastuamistehoa ja lisää tuottavuutta.**

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 327
Jyrsintäprofiili	HRF
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		