



## TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	201842 10
GTIN	4045197543639
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Vääntiötaso **normin DIN 6535 HB mukainen.**

#### Edullinen vaihtoehto.

#### Huomautus:

#### Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

### Tekninen kuvaus

Varren muoto	HB
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
HammaslukuZ	3
Terän Ø $D_c$	10 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Terän pituus $L_c$	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

