

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206351 12/2,0
GTIN	4045197542359
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Mitat standardin DIN 6527 mukaan ja 38°:n kierre.

Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 206345**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,056 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	11,5 mm
HammaslukuZ	4
Terän säde $R_1$	2 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	38 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------