

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206351 10/0,5
GTIN	4045197542281
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Mitat standardin DIN 6527 mukaan ja 38°:n kierre.

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Huomautus:****UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!****Suositteltu seuraajatuote on nro 206345****Tekninen kuvaus**

Terän säde R_1	0,5 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,064 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
Hammasluku Z	4
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	38 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------