

Re-Bo**TKM-pyörösahanterä DIN 1837 A hieno, pinnoittamaton, Øxpaksuus:
50X3mm**

Tilaustiedot

Tilausnumero	179800 50X3
GTIN	4045197246257
Tuoteluokka	17C

Kuvaus

Malli:

Saksalainen huipputuote, **tarkkuushammastus** ja sivupintojen koverahionta **peilihiontamenetelmällä**. Lastuamisnopeus voidaan nostaa HSS-sahanteriin verrattuna 3-4-kertaiseksi.

DIN 1837 A hienohampainen kulmahammassuoto A ja viistehionta. **Ohutseinämäisille työkappaleille ja pienille leikkusyvyyksille.**

Huomautus:

- **Tärkeä edellytys on, että koneen toimintaolosuhteet ja työkappaleen kiinnitys ovat vakaat. Muuten pyörösahanterä saattaa rikkoutua.**
- **DIN 1840 -standardin sallimat pyörintä- ja sivuliiketoleranssit alitetaan selvästi.**
- **Erikoismitat pyynnöstä.**

Tekninen kuvaus

Paksuus	3 mm
Porauksen Ø	13 mm

Ø	50 mm
HammaslukuZ	50
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 1837
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	125 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

