



TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 0,6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	201842 0,6
GTIN	4045197543400
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Vääntiötaso **normin DIN 6535 HB mukainen.**

Edullinen vaihtoehto.

Huomautus:

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HA
Terän Ø D_c	0,6 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
varren Ø D_s	3 mm
Kokonaispituus L	38 mm
Terän pituus L_c	1,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin v_c	1,25
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

