

**Garant****Rouhintavarsijyrsin HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192855 20
GTIN	4045197108326
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Eriytynen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

**Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Käyttö:**

**Kun ruostumattomille teräksille vaaditaan parasta lastuamistehoa ja lisää tuottavuutta.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
HammaslukuZ	5
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus $L_c$	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HRF
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		