

**Re-Bo****TKM-pyörösahanterä DIN 1838 B karkea, pinnoittamaton, Øxpaksuus: 40X2mm**

## Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 179820 40X2   |
| GTIN         | 4045197246974 |
| Tuoteluokka  | 17C           |

## Kuvaus

### Malli:

Saksalainen huipputuote, **tarkkuushammastus** ja sivupintojen koverahionta **peilihiontamenetelmällä**. Lastuamisnopeus voidaan nostaa HSS-sahanteriin verrattuna 3-4-kertaiseksi.

**DIN 1838 B karkeahampainen, kaarihammasmuoto B** ja viistehionta. **Suurehkojen halkaisijoiden ja suurehkojen leikkuusyvyyksien työstöön**. Näitä teriä voidaan paremman lastunmuodostuksen ja suuremman lastutilan vuoksi käyttää useammassa käyttökohteissa kuin hienohampaista mallia.

### Huomautus:

- **Tärkeä edellytys on, että koneen toimintaolosuhteet ja työkappaleen kiinnitys ovat vakaat. Muuten pyörösahanterä saattaa rikkoutua.**
- **DIN 1840 -standardin sallimat pyörintä- ja sivuliiketoleranssit alitetaan selvästi.**
- **Erikoimitat pyynnöstä.**

## Tekninen kuvaus

|   |       |
|---|-------|
| Ø | 40 mm |
|---|-------|

|               |                |
|---------------|----------------|
| Porauksen Ø   | 10 mm          |
| Paksuus       | 2 mm           |
| HammaslukuZ   | 24             |
| Pinnoitus     | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | TKM            |
| Standardi     | DIN 1838       |
| Sisäjähdytys  | ei             |
| Tuotetyyppi   | Pyörösahanterä |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 1200 m/min     | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 700 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 200 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 140 m/min      | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 140 m/min      | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 90 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 40 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 110 m/min      | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 100 m/min      | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | soveltuu          | 90 m/min       | S         |
| GG(G)                          | sopii rajoituksin | 125 m/min      | K         |
| CuZn                           | sopii rajoituksin | 400 m/min      | N         |
| Grafiitti, GFK, CFK            | sopii rajoituksin | 600 m/min      | N         |
| Uni                            | sopii rajoituksin |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| kuiva                          | soveltuu          |                |           |
| ilma                           | soveltuu          |                |           |

