

**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206353 8/1,0
GTIN	4045197540270
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Mitat tehdasstandardin mukaan, 35° kierukka.

**TiSi-erikoispinnoite.**

Tasapainotusluokka G2,5.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 206348**

**Tekninen kuvaus**

Terän säde $R_1$	1 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,7 mm
Hammasluku $Z$	4
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Terän pituus $L_c$	21 mm
Kokonaispituus $L$	63 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Nousukulma	35 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin