



Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/1,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206353 10/1,0
GTIN	4045197540294
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Mitat tehdasstandardin mukaan, 35° kierukka.

TiSi-erikoispinnoite.

Tasapainotusluokka G2,5.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 206348

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,06 mm
Terän säde R ₁	1 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,7 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,048 mm
varren Ø D _s	10 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Nousukulma	35 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin