

**Rouhintajyrin HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 192890 20     |
| GTIN         | 4045197108722 |
| Tuoteluokka  | 12W           |

**Kuvaus****Malli:****Takareuna hiottu, tiheä rouhintaprofiili.**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Edullinen vaihtoehto.

**Tekninen kuvaus**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa   | 0,3 mm                         |
| Terän Ø D <sub>c</sub>  | 20 mm                          |
| HammaslukuZ   | 5                              |
| Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,048 mm                       |
| varren Ø D <sub>s</sub>   | 20 mm                          |
| Kokonaispituus L  | 104 mm                         |
| Terän pituus L <sub>c</sub>   | 38 mm                          |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi   | DIN 1835 B, h6                 |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | k12                            |
| Nousukulma  | 30 astetta                     |
| Nurkkaviisteen kulma  | 45 astetta                     |
| Pinnoitus   | TiAlN                          |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Lastuava aine    | HSS PM      |
| Standardi        | DIN 844     |
| Jyrsintäprofiili | HR          |
| Sisäjähdytys     | ei          |
| Värirengas       | ilman       |
| Tuotetyyppi      | Kulmajyrsin |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 138 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 83 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 64 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 64 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 37 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 32 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 23 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 18 m/min       | M         |
| CuZn                           | sopii rajoituksin | 110 m/min      | N         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| kuiva                          | soveltuu          |                |           |