



## Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 8/0,5mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206353 8/0,5
GTIN	4045197540263
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

Mitat tehdasstandardin mukaan, 35° kierukka.

#### TiSi-erikoispinnoite.

Tasapainotusluokka G2,5.

#### Huomautus:

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 206348**

### Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	25 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	21 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Nousukulma	35 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin