

**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206353 16/1,0
GTIN	4045197540355
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Mitat tehdasstandardin mukaan, 35° kierukka.

TiSi-erikoispinnoite.

Tasapainotusluokka G2,5.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 206348

Tekninen kuvaus

Terän säde R_1	1 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
varren Ø D_s	16 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Nousukulma	35 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin