

**Garant**
**TKM-jyrsin DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202170 16
GTIN	4045197454720
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Epäkeskinen takareunan hionta.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

 Toleranssi: Koko: nimellis-Ø  $D_c = e8$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15,5 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
HammaslukuZ	3
varren Ø $D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiiva

**Palvelut**

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB