

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203105 10
GTIN	4045197814722
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Porrastettu lastunkatkaisu.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus  $L_c$ : 50 mm

Kokonaispituus L: 96 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,2 mm

Lastun keskipaksuus  $h_{max}$  TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,037 mm

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	50 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm

HammaslukuZ	7
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	96 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus h <sub>max</sub> TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,03×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		