

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203105 20
GTIN	4045197814753
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus  $L_c$ : 100 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø  $D_s$ : 20 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,4 mm

Lastun keskipaksuus  $h_{max}$  TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø $D_c$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	160 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
HammaslukuZ	7
Terän pituus $L_c$	100 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,03×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varren hionta ulosvetosuojatuille kavennusholkeille  
Varren-Ø työkalu 20 mm

SZ2025 20