

Garant
TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203105 16
GTIN	4045197814746
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Porrastettu lastunkatkaisu.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$ TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus L_c : 80 mm

Kokonaispituus L: 136 mm

varren Ø D_s : 16 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,32 mm

Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm²: 0,057 mm

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø D_s	16 mm

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän pituus L_c	80 mm
Kokonaispituus L	136 mm
Hammasluku Z	7
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f8
Terän $\emptyset D_c$	16 mm
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,057 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,03xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varren hionta ulosvetosuojatuille kavennusholkeille
Varren-Ø työkalu 16 mm

SZ2025 16