

Garant**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203104 10
GTIN	4045197814678
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Porrastettu lastunkatkaisu.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus L_c : 40 mm

Kokonaispituus L: 89 mm

varren Ø D_s : 10 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,2 mm

Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm²: 0,046 mm

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	7
Terän Ø D_c	10 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB

Kokonaispituus L	89 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren Ø D _s	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän pituus L _c	40 mm
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus h _{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,046 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	320 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		