

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Tilastiedot**

Tilausnumero	203104 5
GTIN	4045197814647
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Porrastettu lastunkatkaisu.

**Etu:**

Pitkät terät jopa pienillä työkalun halkaisijoilla.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus  $L_c$ : 20 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

varren Ø  $D_s$ : 6 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,1 mm

Lastun keskipaksuus  $h_{max}$  TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora ja vino

HammaslukuZ	7
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Terän pituus $L_c$	20 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Terän Ø $D_c$	5 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,021 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	320 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		