

TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203103 20
GTIN	4045197814623
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Suurtehojyrsin, epätasainen teräjaotus ja epätasainen kierrenousu. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu.

Huomautus:

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$ TPC-työstöön. UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203117. h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	70 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	126 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus L_c	60 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
HammaslukuZ	7

Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,097 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

