

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203103 16
GTIN	4045197814616
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**

Malli:

Suurtehojyrsin, epätasainen teräjaotus ja epätasainen kierrenousu. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu.

Huomautus:

ae max= 0,07×D TPC-työstöön. UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203117. hmax: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	48 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	55 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	108 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm

HammaslukuZ	7
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,07xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

