

Garant**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203103 10
GTIN	4045197814586
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Suurtehojyrsin, epätasainen teräjaotus ja epätasainen kierrenousu. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu.

Huomautus:

ae max= 0,07×D TPC-työstöön. UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203117. hmax: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän Ø D _c	10 mm
varren Ø D _s	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L _c	30 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	35 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,8 mm
HammaslukuZ	7
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,051 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

