

Garant

TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203090 5
GTIN	4045197814333
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Varsinkin TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa. Porrastettu lastunkatkaisu **Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla

Huomautus:

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 5

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 5

Terän pituus L_c : 20 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,1 mm

Lastun keskিপaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC: 0,021 mm

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	5
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	66 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,021 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L_c	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän $\varnothing D_c$	5 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P

TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		