

Garant
TKM-jyrsin TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203088 12
GTIN	4045197814296
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Varsinkin TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu ydin.

Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Huomautus:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D_1	11,8 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus L_c	26 mm
varren Ø D_s	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,24 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
HammaslukuZ	5
Kokonaispituus L	83 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,065 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		