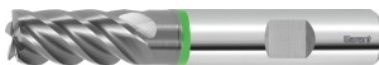


Garant
TKM-jyrsin TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203088 10
GTIN	4045197814289
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Varsinkin TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu ydin.

Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Huomautus:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ TPC-työstöön.

h_{\max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Hammasluku Z	5
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,8 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8

Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,055 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		