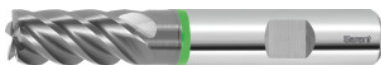


**Garant**
**TKM-jyrsin TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203088 20
GTIN	4045197814319
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Varsinkin TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu ydin.

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Huomautus:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	5
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	52 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän Ø $D_c$	20 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	19,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Terän pituus $L_c$	41 mm
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,105 mm

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		