

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205550 9
GTIN	4045197813282
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Hammassyöttö mahdollista 0,1 mm:iin saakka syvyydessä, joka on enintään 2×D (täysurassa).

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	8,3 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,45 mm
HammaslukuZ	5
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
Kokonaispituus L	72 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Terän Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M

GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		