

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205550 10
GTIN	4045197813299
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Hammassyöttö mahdollista 0,1 mm:iin saakka syvyydessä, joka on enintään 2×D (täysurassa).

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,3 mm
HammaslukuZ	5
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	35 m/min	M

GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		