

**Garant**
**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø DC: 4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202243 4
GTIN	4045197537454
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	3,7 mm
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HA
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	17 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,02 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,015 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N

Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB