

Garant
THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 40X5 mm

Tilauksetiedot

Tilausnumero	185010 40X5
GTIN	4045197366924
Tuoteluokka	11V

Kuvaus
Malli:

TKM-tarkkuuskiekkojyrsin HPC-lastuamiseen.

Sarjajyrsin: Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia. Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkusivuja.

Huomautus:

- **Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoontuvat.**
- **Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso ryhmä 30.**
- **Täysurat: f_z arvolle $a_e = 0,1 \times D$.**

Reiän Ø H6 d_1 : 13 mm

HammaslukuZ: 12

Laip.paksuus $b \pm 0,1$: 3,2 mm

laipan Ø $d_2 \pm 1$: 28 mm

Hammaskorkeus Z_h : 6 mm

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B: 5 mm

Tekninen kuvaus

Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	10,1 - 13,8 mm
laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	28 mm
Terän $\varnothing D_c$	40 mm
Reiän $\varnothing H_6 d_1$	13 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	9,1 - 11,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	6 mm
Lastuamisleveys	5 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	5 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	5 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Hammaskorkeus Z_h	6 mm
Hammasluku Z	12
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	3,2 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

