

**Garant****TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø DC: 14mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202243 14
GTIN	4045197591234
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
Varren muoto	HA
HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	13 mm
Terän $\varnothing D_c$	14 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N

Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		