

**Garant**
**THM-kiekkojyrsin HPC, TiAlN, Ø×leveys ±0,1×k11: 80X12 mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	185010 80X12
GTIN	4045197367143
Tuoteluokka	11V

**Kuvaus**
**Malli:**

**TKM-tarkkuuskiekkojyrsin** HPC-lastuamiseen.

**Sarjajyrsin:** Välikokoja varten jyrsimet, joilla on sama Ø ja hammasluku, voidaan yhdistää ja säätää haluttuun leveyteen. Hampaat tarttuvat toisiinsa, koska jyrsimissä ei ole korotettua reikälaippaa.

**2-osaiset sarjat ovat erittäin taloudellisia.** Muuttamalla voidaan kulloinkin käyttää jyrsimen molempia leikkuusivuja.

**Huomautus:**

- **Sarjajyrsimiä ei tule liittää yhteen ilman sopivan levyistä jyrsintuurnan rengasta, sillä muuten jyrsimet rikkoontuvat.**
- **Soveltuvat jyrsintuurnan välirenkaat, katso ryhmä 30.**
- **Täysurat:  $f_z$  arvolle  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Reiän Ø H6  $d_1$ : 27 mm

HammaslukuZ: 14

Laip.paksuus  $b \pm 0,1$ : 8 mm

laipan Ø  $d_2 \pm 1$ : 50 mm

Hammaskorkeus  $Z_h$ : 15 mm

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B: 12 mm

## Tekninen kuvaus

Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä A/B	12 mm
laipan $\varnothing d_2 \pm 1$	50 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	23,5 - 25,8 mm
Lastuamisleveys	12 mm
HammaslukuZ	14
Laip.paksuus $b \pm 0,1$	8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 samanlevyisellä jyrsimellä, kokonaisleveys E	21,6 - 23,8 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä A	12 mm
Terän $\varnothing D_c$	80 mm
Hammaskorkeus Zh	15 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Yhdistelymahdollisuudet 2 erilevyisellä jyrsimellä B	14 mm
Reiän $\varnothing H6 d_1$	27 mm
varren malli	reiällä
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 885 A
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	$\pm 0,1$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kiekkojyrsin

