

Garant
TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202244 12
GTIN	4045197538512
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Ilman 45°-lastuamissärmää.

Ilman 45°-lastuamissärmää.

Koot 1–2 – toleranssi: Koko: nimellis-Ø $D_c = e8$.

Koko 2,5–20M – toleranssi: Koko nim.-Ø $D_c = h6$.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 202002.

Tekninen kuvaus

Varren muoto	HA
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
varren Ø D_s	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm

Terän pituus L_c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N

PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB