

## Garant

### GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 10-24



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	139485 10-24
GTIN	4062406707040
Tuoteluokka	111

#### Kuvaus

##### Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

**Muoto E** (leikkaa 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

##### Käyttö:

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.**

Kierteennousu: 1,058 mm

Kierrettä/ tuuma: 24

Kierteen Ø: 4,83 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

#### Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	4,83 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terien lkm Z	5
Kierteen syvyys	14,49 mm

Kierteennousu	1,058 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	4,35 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierrettä/ tuuma	24
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNC
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		