

Garant**GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 12-24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139485 12-24
GTIN	4062406707057
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

Muoto E (leikkaa 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Kierteennousu: 1,058 mm

Kierrettä/ tuuma: 24

Kierteen Ø: 5,49 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	16,47 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	5 mm
Kierteen Ø	5,49 mm

Varren nelikulmio □	4,9 mm
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,058 mm
varren Ø D _s	6 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierrettä/ tuuma	24
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNC
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		