

## Garant

### GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10



#### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 139485 3/4-10 |
| GTIN         | 4062406707125 |
| Tuoteluokka  | 111           |

#### Kuvaus

##### Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  3/8;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  7/16).

**Muoto E** (leikkuu 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

##### Käyttö:

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.**

Kierteennousu: 1,587 mm

Kierrettä/ tuuma: 10

Kierteen Ø: 19,05 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Varren nelikulmio □: 11 mm

#### Tekninen kuvaus

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Alkureiän Ø, ohjearvo   | 17,8 mm  |
| Kierteen Ø              | 19,05 mm |
| Kierteen syvyys         | 57,15 mm |
| varren Ø D <sub>s</sub> | 14 mm    |

|                      |                           |
|----------------------|---------------------------|
| Terien lkm Z         | 8                         |
| Lastu-urien määrä    | 8                         |
| Kokonaispituus L     | 125 mm                    |
| Varren nelikulmio □  | 11 mm                     |
| Kierteennousu        | 1,587 mm                  |
| Kierrettä/ tuuma     | 10                        |
| Pinnoitus            | TiAlN                     |
| Kierretyyppi         | UNC                       |
| Kylkikulma           | 60 astetta                |
| Lastuava aine        | HSS E PM                  |
| Standardi            | DIN 2174                  |
| Toleranssiluokka     | 2BX                       |
| Etuviiste            | E                         |
| Varsi                | Lieriövarsi, h9           |
| Sisäjähdytys         | ei                        |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä  |
| Leikkaussuunta       | Oikea                     |
| Tuotetyyppi          | Kierteenmuovaustappi      |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | soveltuu | 38 m/min       | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 37 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 35 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 27 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 18 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 12 m/min       | P         |

|                              |          |          |   |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 7 m/min  | M |
| CuZn                         | soveltuu | 22 m/min | N |
| Öljy                         | soveltuu |          |   |
| märkä enintään               | soveltuu |          |   |
| märkä vähintään              | soveltuu |          |   |