

**Garant****GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139485 5-40
GTIN	4062406707026
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).**

**Muoto E** (leikkuu 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.**

Kierteennousu: 0,635 mm

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 3,17 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	3,17 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Kokonaispituus L	56 mm
Kierteennousu	0,635 mm

Kierteen syvyys	9,51 mm
Lastu-urien määrä	4
Alkureiän Ø, ohjearvo	2,9 mm
Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Kierrettä/ tuuma	40
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNC
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		