

Garant**GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 139485 5/16-18 |
| GTIN | 4062406707071 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

Muoto E (leikkuu 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Kierteennousu: 1,411 mm

Kierrettä/ tuuma: 18

Kierteen Ø: 7,94 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|----------|
| Kierteen Ø | 7,94 mm |
| varren Ø D _s | 8 mm |
| Terien lkm Z | 5 |
| Kierteen syvyys | 23,28 mm |

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Kokonaispituus L | 90 mm |
| Varren nelikulmio □ | 6,2 mm |
| Lastu-urien määrä | 5 |
| Alkureiän Ø, ohjearvo | 7,3 mm |
| Kierteennousu | 1,411 mm |
| Kierrettä/ tuuma | 18 |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kierretyyppi | UNC |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 2174 |
| Toleranssiluokka | 2BX |
| Etuviiste | E |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D pohjareiällä |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Tuotetyyppi | Kierteenmuovaustappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 38 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 27 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 18 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 7 m/min | M |
| CuZn | soveltuu | 22 m/min | N |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |