

Garant

GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNC: 5/8-11



Tilaustiedot

Tilausnumero	139485 5/8-11
GTIN	4062406707118
Tuoteluokka	111

Kuvaus

Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Muoto E (leikkaa 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Kierteennousu: 2,309 mm

Kierrettä/ tuuma: 11

Kierteen \varnothing : 15,88 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren \varnothing D_s: 12 mm

Varren nelikulmio \square : 9 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	8
varren \varnothing D _s	12 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	14,8 mm
Varren nelikulmio \square	9 mm

Kierteennousu	2,309 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Kierteen Ø	15,88 mm
Kierteen syvyys	47,64 mm
Terien lkm Z	8
Kierrettä/ tuuma	11
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNC
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		