

**Garant****GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNF: 1/4-28****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139495 1/4-28
GTIN	4062406707187
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).**

**Muoto E** (leikkuu 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

**Käyttö:**

**UNF-hienokierteelle ASME-B1.1.**

Kierteennousu: 0,907 mm

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 6,35 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	80 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	5,95 mm
Lastu-urien määrä	5

Kierteen Ø	6,35 mm
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	0,907 mm
Kierteen syvyys	19,05 mm
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		