

Garant**GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139495 10-32
GTIN	4062406707163
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

Muoto E (leikkuu 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Käyttö:

UNF-hienokierteelle ASME-B1.1.

Kierteennousu: 0,794 mm

Kierrettä/ tuuma: 32

Kierteen Ø: 4,83 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	14,49 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terien lkm Z	5
Alkureiän Ø, ohjearvo	4,45 mm

Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kierteen Ø	4,83 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteennousu	0,794 mm
Kierrettä/ tuuma	32
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		