

Garant

GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNF: 12-28



Tilaustiedot

Tilausnumero	139495 12-28
GTIN	4062406707170
Tuoteluokka	111

Kuvaus

Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ 3/8; ≈ **DIN 376** ≥ 7/16).

Muoto E (leikkaa 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Käyttö:

UNF-hienokierteelle ASME-B1.1.

Kierteennousu: 0,907 mm

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 5,49 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	0,907 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Kierteen syvyys	16,47 mm
Terien lkm Z	5

Varren nelikulmio □	4,9 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kierteen Ø	5,49 mm
Lastu-urien määrä	5
Alkureiän Ø, ohjearvo	5,1 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		