

**Garant****GARANT Master Form Steel -valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiAlN, UNF: 3/8-24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139495 3/8-24
GTIN	4062406707200
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ 3/8; ≈ **DIN 376** ≥ 7/16).

**Muoto E** (leikkaa 1,5 - 2 kierrettä). Syviin kierteisiin, lyhytkärkinen. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

**Käyttö:**

**UNF-hienokierteelle ASME-B1.1.**

Kierteennousu: 1,058 mm

Kierrettä/ tuuma: 24

Kierteen Ø: 9,53 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	9,53 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Lastu-urien määrä	6
Kierteennousu	1,058 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kierteen syvyys	28,59 mm
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	9,05 mm
Varren nelikulmio $\square$	8 mm
Terien lkm Z	6
Kierrettä/ tuuma	24
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	UNF
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		